

Vitomax 200-HW тип M236

Водогрейный котел высокого давления M236
Диапазон тепловой мощности: от 0,46 до 2,5 МВт.



Водогрейный котел высокого давления Vitomax 200-HW для работы на жидком и газообразном топливе с максимально допустимой температурой подачи свыше 115°C и рабочим давлением от 6 до 25 бар.

Основные преимущества:

- Широкие проходы между жаровыми трубами котлового блока обеспечивают высокую эксплуатационную надежность и длительный срок службы;
- Большое водонаполнение гарантирует эффективный теплосъем за счет естественной циркуляции;
- Трехходовая схема газоходов котлового блока при низкой теплонапряженности камеры сгорания ($\leq 1,2$ МВт/м³) обеспечивает минимальные выбросы оксидов азота;
- Незначительные потери на излучение за счет эффективной охватывающей теплоизоляции толщиной 120 мм и водяного охлаждения передней стенки. Выходной коллектор отходящих газов теплоизолирован;
- Экономичное потребление энергии. Коэффициент полезного действия котла в зависимости от температуры подающей магистрали: до 92%. Коэффициент использования энергии можно повысить подключением газовойводяного теплообменника;
- Низкое сопротивление на стороне топочных газов благодаря конвективным теплообменным поверхностям с жаровыми трубами больших размеров;
- Высокое удобство для технического обслуживания благодаря наличию водоохлаждаемых поворотных камер без обмуровки и поворотных дверц больших размеров, облегчающих чистку газоходов;
- Возможна поставка выкатной горелочной тележки для котлов мощностью до 6500 кВт (поставляется как принадлежность), облегчающей работу по обслуживанию и регулированию горелки;
- Проходная площадка по верхней части котла входит в объем поставки, облегчает

монтаж и обслуживание котла, а также предохраняет теплоизоляцию от повреждения; дополнительная проставка для подающей магистрали для монтажа измерительных, регулировочных и предохранительных арматур входит в комплект поставки;

- Шкаф управления Vitocontrol обеспечивает управление всеми регулирующими устройствами водогрейного котла. Кроме того, при использовании соответствующих компонентов возможна полностью автоматизированная эксплуатация котлов без присутствия оператора в режиме 24/72 часа.